

**WAGO – „Alu-Plus” kontaktpaszta alumínium vezeték biztonságos csatlakoztatásához 4 mm<sup>2</sup>-ig a WAGO vezeték összekötőkbe.**

Alumínium vezeték alkalmazása esetén a WAGO összekötőkben „Alu-Plus” kontaktpasztát kell használni.

Kérem ügyeljen arra, hogy alumínium vezeték esetén a megengedhető névleges áram a vezeték miatt csökken:

**2,5 mm<sup>2</sup> = 16 A**  
**4 mm<sup>2</sup> = 20 A**



A WAGO „Alu-Plus” kontaktpaszta a tömör alumínium vezeték bekötésénél megbízható érintkezést biztosít. Nem szükséges a bekötés előtt a vezeték tisztítani vagy bekenni, mert a kapcsolat előre betölthető a paszta.

A vezeték láthatóan korrodált felületét a bekötés előtt meg kell tisztítani!

Az alumínium vezeték akár keverve a réz vezetékkel egyszerűen beköthető.

A WAGO „Alu-Plus”

- az oxidréteget feltöri a bekötéskor
- megakadályozza az újraoxidálódást
- megakadályozza az elektrokémiai korróziót az áramvezető réz és az alumínium vezető között
- hosszú idejű korrózióvédelmet biztosít.

Magától értetődően a pasztával bekötés előtt ki egészítésképpen be lehet vonni a vezeték felületét is.

**A tubusba töltött WAGO „Alu-Plus” paszta nagyobb biztonságot ad a tömör alumínium vezeték bekötésekor. Kérjük, hogy a paszta alkalmazásánál a következő képeken bemutatott szabályok szerint járjon el.**

Megnevezés	Rend.sz.	ECS
<b>Kontaktpaszta tubusban</b> Tartalom: 20 ml „Alu-Plus” paszta	<b>249-130</b>	<b>20 (4 x 5)</b>
<b>Felhasználói útmutató</b>		

Az alumínium vezeték megfelel az IEC 61545 szabvány ajánlásnak, B osztály „1370 ötvözet”, húzásállóság 90-180 N/mm<sup>2</sup>, hosszváltozás 1-4%



### WAGO vezeték összekötők

1. Az „Alu-Plus” pasztás tubust a középső vezeték bevezető nyílásába helyezzük és megnyomjuk
2. A pasztát addig kell töltetni, amíg minden nyílásban megjelenik.



### WAGO csillárkapcsok

1. A tubusból egymás után feltöltjük a **kerék** és a **négyszögletes** vezeték bevezető felől.
2. Addig kell tölteni a pasztát, **amíg mindkét nyílást teljesen betölti.**



### WAGO sorkapcsok

(Csak 4 mm<sup>2</sup> névleges keresztmetszetig!)

1. Minden kapcsolópontot megtöltünk pasztával úgy, hogy közben a rugó nyitva van.
2. **Addig kell tölteni a pasztát, amíg a nyílást teljesen megtölti.**

